

SNO/033247/24/ugj

60.

19.2.

Oznámení o zahájení řízení ve věci vydání změny integrovaného povolení pro zařízení „Třídění a výroba paliv z odpadů“, které je provozováno právnickou osobou OZO Ostrava s.r.o.

Statutární město Ostrava obdrželo oznámení o zahájení řízení ve věci vydání změny integrovaného povolení čj. MSK 1953/2023 ze dne 28. 4. 2023, vydaného pro zařízení „Třídění a výroba paliv z odpadů“, které je provozováno právnickou osobou OZO Ostrava s.r.o., se sídlem Frýdecká 680/444, 719 00 Ostrava, IČO: 623 00 920, podle zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci a omezování znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

V souladu s ust. § 8 odst. 2 zákona o integrované prevenci statutární město Ostrava zveřejňuje stručné shrnutí údajů žádosti a současně oznamuje, že do žádosti je možné nahlédnout, pořizovat si z ní výpisy, opisy, popř. kopie, a to na Magistrátu města Ostravy, odboru majetkovém č. dveří 354, ve lhůtě do 30 dnů ode dne zveřejnění tohoto oznámení. V této lhůtě může každý zaslat své vyjádření k žádosti Krajskému úřadu Moravskoslezského kraje, odboru životního prostředí a zemědělství, ul. 28. října 117, 702 18 Ostrava.

Statutární město Ostrava dále oznamuje, že stručné shrnutí údajů žádosti je taktéž zveřejněno na portálu veřejné správy www.env.cz/ippc.

Úřední dny: Pondělí a středa: 9.00 – 11.30 a 12.30 – 14.00
Čtvrtek: 9.00 – 11.30 a 12.30 – 14.00

Případně po předchozí telefonické domluvě (tel.: 599 443 293)

Příloha:

Stručné shrnutí údajů uvedených v žádosti

Magistrát města Ostravy odbor vnitřních věcí	
písemnost ev. č. :	60.
vyvěšena dne :	18-01-2024
sňata dne :	
za správnost :	Klára Skříčková, DiS.
souběžně zveřejněna na internetu	

Stručné shrnutí údajů ze žádosti

1. Identifikace provozovatele
OZO Ostrava s.r.o., IČO: 62300920
2. Název zařízení
Linka k výrobě paliva PALOZO
3. Popis a vymezení zařízení
Linka k výrobě paliva slouží zejména k výrobě paliva z odpadů. Zpracovávají jsou spalitelné odpady typu plasty, papír, dřevo, textil, které z nějakého důvodu nebyly předány k materiálovému využití – recyklaci (není využití, krize na trzích s odpady, nevhodná kombinace plast/papír apod., důvody, které umožňují odchýlit se od hierarchie nakládání s odpady. Jedná se o odpady z podnikatelské i komunální sféry, odpady z výrobních i nevýrobních činností, popř. od občanů. Zařízení obsahuje 2 linky: „Zelená“ a „Modrá“. Výstupem z linky je výrobek PALOZO II. Zelená linka Z příjmového boxu je odpad jeřábem dopraven do primárního drtiče, kde dochází k předrcení na frakci do 200 mm. Dále odpad putuje do magnetického separátoru, kde dojde k oddělení kovové frakce. Následuje vzduchové třídění pro oddělení lehké a těžké frakce. Těžká frakce jde kontejneru a k odstranění. Lehká frakce postupuje v procesu dále do optického separátoru, kde jsou identifikovány a odděleny odpady s obsahem PVC. Zbytek žádoucích odpadů pokračuje do sekundárního drtiče, kde po finálním drcení vzniká hotové palivo PALOZO II., které je hotové k expedici do cementáren. Modrá linka Funguje obdobně jako „zelená“ linka s tím, že odpad je soustřeďován na podlaže z monolitického betonu a následný postup zpracování je následovný. Odpad jde do primárního drtiče, kde dochází k předrcení na frakci do 80 mm. Následně takto upravený odpad putuje do magnetického separátoru, kde dojde k vyseparování železného odpadu. Následuje finální sekundární drcení na frakci do 25 mm a odpad připraven k expedici do cementáren.
4. Kategorie činnosti/činností podle přílohy č. 1 k zákonu
5.3. b) 2. Využití nebo využití kombinované s odstraněním jiných než nebezpečných odpadů, při kapacitě větší než 75 t za den a zahrnující činnost: předúprava odpadu pro tepelné zpracování
5. Popis surovin, pomocných materiálů a dalších látek
V zařízení nebudou používány žádné suroviny, pomocné materiály a další látky.

6. Popis energií a paliv
K zabezpečení činnosti zařízení bude využívána elektrická energie pro pohony jednotlivých strojních mechanismů a motorová nafta k pohonu nakladače, vysoko zdvižných vozíků a nákladních automobilů.
7. Popis zdrojů emisí
Zdroje emisí TZL jsou drtiče.
8. Množství emisí do jednotlivých složek životního prostředí
Emisní toky do ovzduší Linky k výrobě paliva PALOZO se předpokládají v max. výši 1,5 t/rok TZL.
9. Popis zdrojů hluku, vibrací, neionizujícího záření
Strojní zařízení, zejména drtiče, vzduchový třídič a pásové dopravníky.
10. Popis dalších vlivů zařízení na životní prostředí
Nepředpokládají se
11. Popis technologií a technik určených k předcházení nebo omezení emisí ze zařízení
Z důvodu prašnosti jemné frakce při výrobě paliva, jsou jednotlivé přesypy odsávány. Na jednotlivé kryty přesypu je připojeno vzduchotechnické potrubí, kterým je prach dopravován do filtrační jednotky. Ve filtrační jednotce (rukávové tkaninové filtry) je vzduch vyčištěn, s účinností 99,9 %, a následně odvětráván nad střechu haly. Prach z filtrů je šnekovými dopravníky přidáván do hotového paliva.
12. Popis opatření k předcházení vzniku, k přípravě opětovného použití, recyklaci a využití odpadů
Celé zařízení slouží primárně k energetickému využití odpadů, které již nelze materiálově využít. Zároveň jsou v zařízení vytrženy kovové složky odpadu, které jsou předány k materiálovému využití do externích firem. Současně v zařízení vznikají odpady, které nemají materiálový ani energetický potenciál a jsou odstraněny skládkováním.
13. Popis opatření k měření a monitorování emisí vypouštěných do životního prostředí
Pravidelná kontrola a údržba všech zařízení k záchytu TZL.
14. Porovnání zařízení s nejlepšími dostupnými technikami (BAT)

Pro posouzení technického řešení záměru a jeho souladu s nejlepšími dostupnými technikami bylo provedeno srovnání relevantních kapitol s aktuálními příslušnými dokumenty BREF a s referenčními dokumenty o nejlepších dostupných technikách u stacionárních zdrojů nespádajících pod BREF.

PROVÁDĚCÍ ROZHODNUTÍ KOMISE (EU) 2018/1147 ze dne 10. srpna 2018,

Závěry o BAT pro mechanickou úpravu odpadu s energetickou hodnotou

Na mechanickou úpravu odpadu s energetickou hodnotou uvedené v bodě 5.3 písm. a) bodě iii) a písm. b) bodě ii) přílohy I směrnice 2010/75/EU se použijí závěry níže uvedené BAT:.

BAT 12:

V zařízení se kvůli charakteru zpracovávaného odpadu nepředpokládá výrazné obtěžování emisemi pachových látek.

BAT 13:

K eliminaci pachových látek se v zařízení použije co nejmenší prostor a čas zdržení přijímaných odpadů.

BAT 14:

- a) Minimalizace počtu potencionálních zdrojů rozptýlených emisí: omezení množství vstupních odpadů vymezenými betonovými boxy
- b) Výběr a použití vybavení s vysokou integritou: irelevantní
- c) Předcházení korozi: veškerá zařízení budou odolná prostředí zařízení – ochranné nátěry, zinkování apod.
- d) Zachycování, shromažďování a zpracování rozptýlených emisí: uzavírání haly, podtlak v hale, omezené množství přijímaných odpadů
- e) Zvlhčování: irelevantní
- f) Údržba: pravidelná údržba stanovená vnitřním předpisem, pravidelná kontrola činnosti jednotlivých strojů a zařízení
- g) Úklid prostor pro zpracování a ukládání odpadu: pravidelný úklid prostor dle stanoveného harmonogramu veškerých prostor haly
- h) Program zjišťování a opravy netěsností: irelevantní

BAT 17:

Hluk a vibrace jsou v první řadě řešeny projekčně. Stroje a zařízení jsou, pokud možno řešeny jako balené stroje a opatřeny jak izolací, tak potřebnými siletbloky.

- I. Protokol obsahující příslušná opatření a lhůty: doklady k samotným strojům dodaným výrobcem, protokoly z měření dle požadavků Krajské hygienické stanice

- II. Protokol monitorování hluku a vibrací: dle požadavků KHS
- III. Protokol o reakcích na zjištěné výskyty hluku a vibrací, např. stížnosti: veškerá opatření, stížnosti a nápravná opatření budou uložena u vedoucího provozu
- IV. Program předcházení hluku a vibrací bude rozpracován v rámci pokynů pro pravidelnou údržbu.

BAT 24:

V zařízení nevznikají obaly a ani nebudou přijímané obaly znovu využívány z důvodu předpokládaného znečištění.

BAT 25:

Pro snižování emisí prachu bude používán rukávový tkaninový filtr umístěný ve filtrační jednotce. Vzduch je vyčištěn a následně odvětráván nad střechu haly. Žádné jiné znečišťující látky se z ohledem na charakter výroby nepředpokládají.

Celková environmentální výkonnost

BAT 1 - v souladu

BAT 2 - v souladu

BAT 4 - v souladu

BAT 5 - v souladu

Monitorování

BAT 8 - v souladu

BAT 10 - v souladu

Emise do ovzduší

BAT 12 - v souladu

BAT 13 - v souladu

BAT 14 - v souladu

Hluk a vibrace

BAT 17 - v souladu

BAT 18 - v souladu

Emise z havárií a nehod

BAT 21 - v souladu

Energetická účinnost

BAT 23 - v souladu

Opakované použití obalu
BAT 24 - v souladu
Obecné závěry o BAT pro mechanickou úpravu odpadu
BAT 25 - v souladu
Závěry o BAT pro mechanickou úpravu odpadu s energetickou hodnotou
BAT 31 - v souladu
15. Žádost o výjimku z úrovně emisí spojených s nejlepšími dostupnými technikami
NE
16. Popis opatření k zajištění plnění povinností preventivního charakteru
Zajištění návozů odpadů tak, aby byl denně řádně zpracován s minimálním množstvím předzásobením odpadu. Pravidelný úklid ploch a čištění strojů.
17. Přehled případných náhradních řešení k navrhovaným technikám a opatřením
Celé zařízení bude plně v souladu s BAT a není uvažováno nad jinou alternativou.
18. Charakteristika stavu dotčeného území
Jedná se o stávající areál včetně objektů a technologického zázemí k této činnosti určený.
19. Základní zpráva
V souvislosti s § 4a zákona č. 76/2002 Sb. – kdy v zařízení nebudou používány ani produkovány žádné závadné látky uvedené v příloze č. 1 zákona č. 254/2001 Sb. – o vodách, nebo nebezpečné látky uvedené v Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1272/2008, základní zpráva nebude vypracována.